C-33 C
R.M. 758
6 Dic 83

CALZONCILLO LARGO DE ALGODON O ALGODON Y ACRILICO.

Nº 1: TABLA I (Requisitos).
Nº 2: TABLA II (Medidas s/talles). 8420
Nº 3: ESQUEMA DEL CALZONCILLO (parte trasera).
Nº 4: ESQUEMA DEL CALZONCILLO (parte delantera).

1. NORMAS A CONSULTAR:

1.1. MINISTERIO DE DEFENSA:

Lab A-10	:	Método para la determinación de hilados, cardados y peinados en tejidos. (Provisoria).
Lab A-13/1	:	Método para la determinación de la resistencia al reventado. (Provisoria).
Lab A-21	:	Método para la determinación del número de mallas por centímetro en tejidos de punto. (Provisoria).
DEF-E-30A	:	Elástico de goma de 3,0 cm.

1.2. IRAM-INTI-CIT:

G 75-52	:	Método para determinar encogimiento y alargamiento en tejidos de punto y algodón.
G 75-208 (Parte 1)	:	Símbolos y recomendaciones para la conservación de prendas textiles.

1.3. IRAM-AAQCT:

B 78-41	:	Método de identificación primaria de fibras textiles sobre la base de las solubilidades en diversos disolventes.
B 78-53	:	Métodos de determinación de fibras acrílicas en mezclas binarias con otras fibras.

1.4. IRAM-DEF:

D 10-54	:	Carta de colores.

1.5. IRAM:

15	:	Recepción por atributos.
18	:	Muestreo al azar.
7502	:	Textiles. Método de acondicionamiento para

ensayos.

7508 : Tejidos. Método de determinación del peso.

7601 : Hilos de algodón para coser.

2. OBJETO:

2.1. Esta Norma establece las exigencias que debe satisfacer el CALZONCILLO LARGO DE ALGODON O ALGODON Y ACRILICO, para su confección, adquisición y recepción.

3. CONDICIONES GENERALES:

3.1. El tejido será de punto y su composición podrá ser de algodón peinado o de algodón peinado y fibra acrílica en mezcla íntima, determinándose así el TIPO I y TIPO II, respectivamente.

3.1.1. TIPO I: Calzoncillo largo de algodón.

3.1.2. TIPO II: Calzoncillo largo de algodón y acrílico en mezcla íntima.

3.2. AL USO: Se adaptará.

3.3. DESCRIPCION GENERAL DEL MODELO: Enterizo con cartera, cintura con elástico y terminado en puños elásticos.

3.4. CONFECCION:

3.4.1. Cintura: Lleva un elástico para su ajuste de 2,5 a 3,0 cm de ancho, unido en la costura trasera.

3.4.2. Cartera: Al frente lleva una cartera aplicada de 14 cm de largo que nace a 8 cm del borde superior del elástico de la cintura; la izquierda cruza sobre la derecha 4,5 a 5,0 cm atracada en forma de triángulo arriba y abajo. La abertura será de 11 cm aproximadamente. La tela de la cartera aplicada será doble.

3.4.3. Fondillo: De doble tela en forma de rombo.

3.4.4. Piernas: De una sola pieza con costura entrepiernas.

3.4.5. Costuras: Unión de piernas y traseros, puños y rombo, tipo "overlock" con puntada de seguridad. La cartera doblefillada con puntada común de 4 puntadas por centímetro, aproximadamente

3.5. TIPO DE TEJIDO: "Interlock" doble malla.

3.6. PUÑO: Tejido elástico Rib.

3.7. FALLAS: No tendrá fallas ni defectos que lo perjudiquen.

3.8. COLOR: Será determinado por la Fuerza en el llamado a licitación.

3.9. TERMINACION: Prolija.

4. REQUISITOS:

4.1. MATERIA PRIMA:

4.1.1. Calzoncillo: (Ver TABLA I - Anexo Nº 1).-

4.1.1.1. TIPO I : Algodón peinado, bien desmotado, sin puntos leñosos.

4.1.1.2. TIPO II : Algodón peinado y fibra acrílica en mezcla íntima.

4.1.2. Hilo para coser: Nº 50, 3 cabos, calidad "A", color al tono de la tela. (Norma IRAM 7601).

4.1.3. Elástico de goma: De acuerdo a la Norma DEF-E-30 A.-

4.2. MEDIDAS: Las determinadas en la TABLA II. (Anexo Nº 2).-

4.3. OTRAS CARACTERISTICAS: Las determinadas en la TABLA I. (Anexo Nº 1).

5. INSPECCION Y RECEPCION:

5.1. MUESTREO: De cada lote se extraerán según la Norma IRAM 18, el número de unidades necesario para proceder a la inspección según se establece a continuación:

5.2. CONDICIONES GENERALES: Se procederá a la inspección de las condiciones generales mediante un plan simple y un nivel de inspección III de la Norma IRAM 15. Se utilizará un AQL del 1 % para todas estas características agrupadas.

5.3. MEDIDAS: Se procederá a la inspección de las medidas mediante un plan simple y un nivel de inspección I de la Norma IRAM 15. Se utilizará un AQL del 1 % para todas las características agrupadas.

5.4. REQUISITOS: La inspección de los demás requisitos se efectuará mediante un plan doble y un nivel de inspección S-3 de la Norma IRAM 15. Se utilizará un AQL del 4 % para cada característica de calidad, rechazándose el lote si en cualquier característica de calidad tomada separadamente se llega al número de rechazo. Cuando un requisito se establece en varias condiciones o direcciones distintas, cada condición se considerará característica de calidad distinta.

6. MARCADO, ROTULADO Y EMBALAJE:

6.1. MARCADO: Cada prenda llevará una sigla distintiva de cada Fuerza o el emblema de la misma, de acuerdo con lo requerido en la licitación correspondiente.

Las siglas serán: EA, para el Ejército - ARA, para la Armada - FAA, para la Fuerza Aérea.

La ubicación y tamaño del emblema o de la sigla distintiva será de acuerdo a las necesidades de cada Fuerza.

6.1.1. Deberá indicarse también las limitaciones de uso de la prenda (Norma IRAM-INTI-CIT G 75-208 - Parte I).

6.2. EMBALAJE: Cada Dependencia al efectuar el llamado a licitación indicará el embalaje deseado.

6.3. ROTULADO: Cada unidad de embalaje deberá llevar correctamente asegurada una tarjeta donde figurarán, además de las que establezcan las normas vigentes, las indicaciones siguientes, perfectamente legibles:

6.3.1. Sigla de la Fuerza: EA, Ejército - ARA, Armada - FAA, Fuerza Aérea.

6.3.2. Marca registrada o el nombre y apellido o la razón social del fabricante o del responsable de la comercialización del producto.

6.3.3. Denominación del efecto.

6.3.4. Número nacional del efecto (NNE).

6.3.5. Número y año de la Orden de Compra.

6.3.6. Peso bruto.

7. APENDICE:

7.1. MUESTRA PARA LICITACION: Con la oferta se entregarán dos calzoncillos largos y un trozo de tela de dos metros por su ancho.

7.2. LLAMADO A LICITACION: La Dependencia indicará todos aquellos requisitos que no están concretamente especificados en la presente Norma.

COMISION DE TRABAJO-MATERIAL DE INTENDENCIA:

EUGENIO LUIS ONGARO
Capitán

VICTOR J. B. RAGGHIANTI
Capitán de Corbeta Contador

CARLOS RICARDO RUIZ
Mayor

- T A B L A I -

REQUISITOS	UNIDAD	MINIMO	MAXIMO	METODOS DE ENSAYO
MATERIA PRIMA:				
Tipo 1:.....	Algodón peinado desmotado.			IRAM-AAQCT B 78-41
Tipo 2:				
- Algodón peinado:.....	%	45	55	IRAM-AAQCT B 78-53
- Fibra acrílica:.....	%	45	55	IRAM-AAQCT B 78-53
NUMERO DE MALLAS POR CENTIMETRO: (1)				
- Largo o cadenas:.....	-	12	-	Lab A-21
- Ancho o puntos:.....	-	12	-	Lab A-21
PESO:.....	gr/m2	260	320	IRAM 7508
ESTABILIDAD DIMENSIONAL:				
Tipo 1:				
- Largo:.....	%	-	+5;-8	IRAM-INTI-CIT G 75-52
- Ancho:.....	%	-	+5;-8	IRAM-INTI-CIT G 75-52
Tipo 2:				
- Largo:.....	%	-	± 5	IRAM-INTI-CIT G 75-52
- Ancho:.....	%	-	± 2	IRAM-INTI-CIT G 75-52
RESISTENCIA MULLEN:.....	Kg/cm2	9	-	Lab A-13
NUMERO DE MALLAS POR CENTIMETRO DE PUNO:.....				
- Largo o cadenas:.....	-	8	-	Lab A-21
- Ancho o puntos:.....	-	13	-	Lab A-21
RESISTENCIA MULLEN, PUNOS:.....	Kg/cm2	11	-	Lab A-13

(1) : En tejido doble acanalado debe tener entre 21 y 24 bastones por decímetro.

ANEXO Nº 2

- TABLA II -

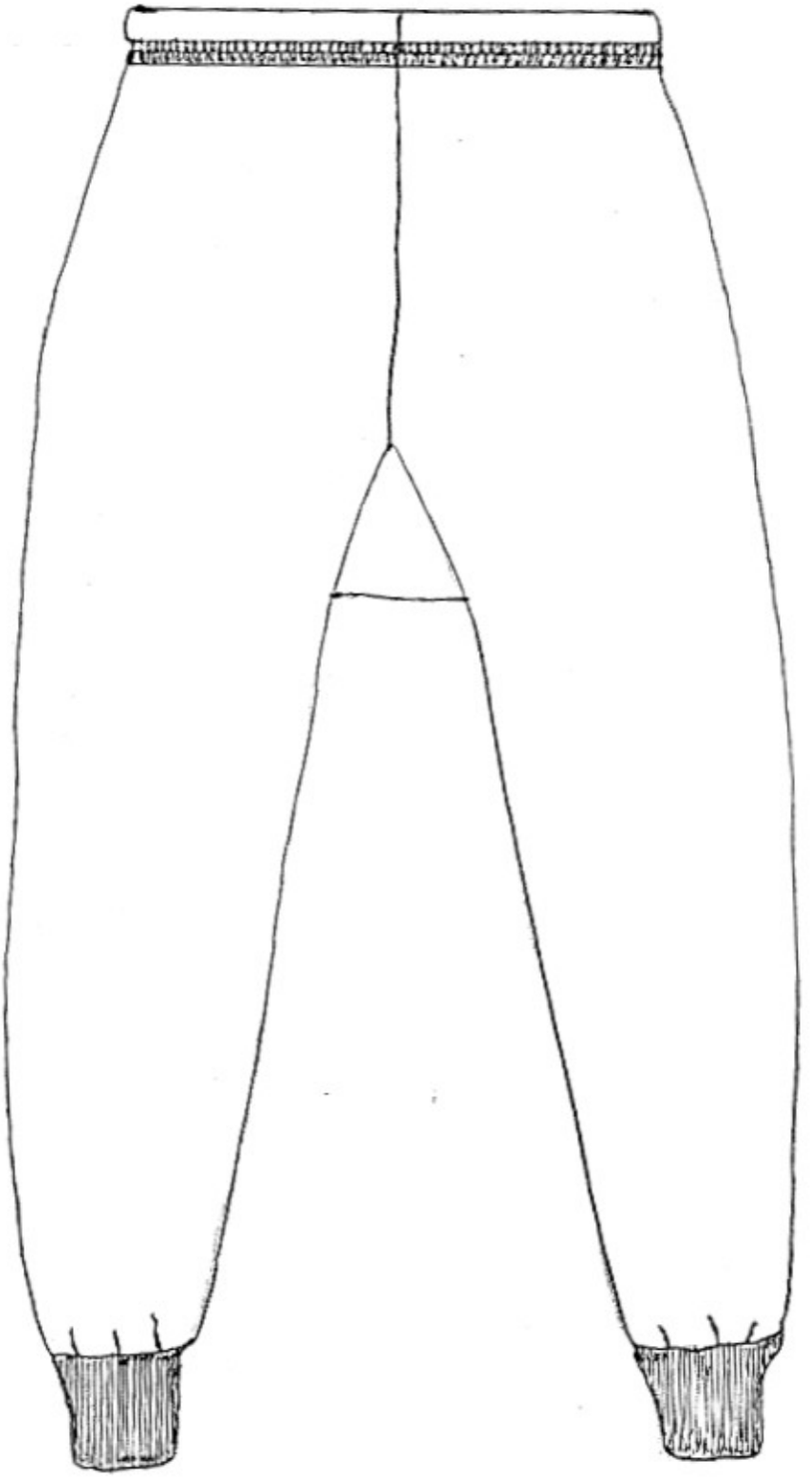
Medidas según talles
(cm)

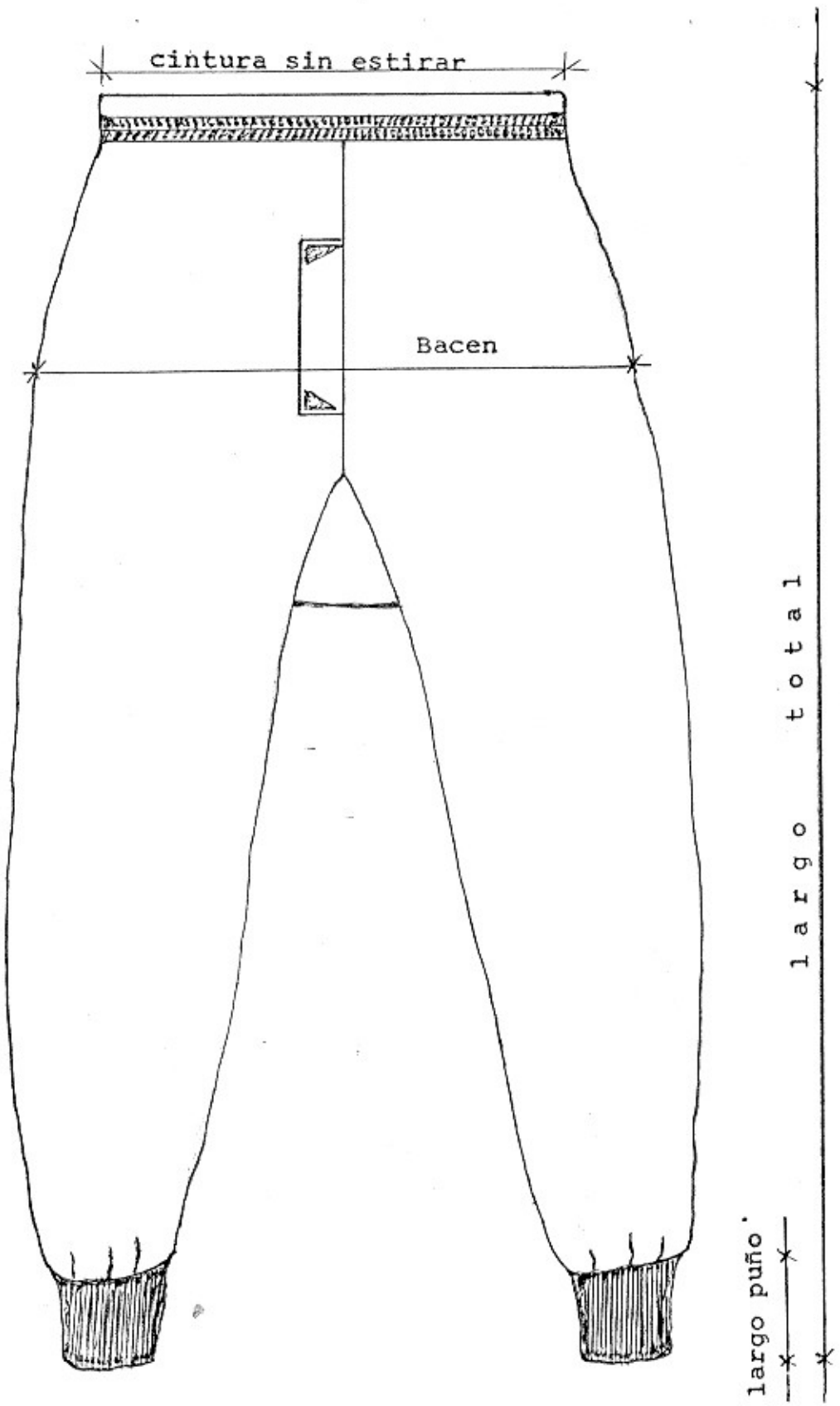
Nº DE ORDEN	TALLE CINTURA	LARGO TOTAL	LARGO ENTREPIERNA	LARGO DE PUÑO
1	38	92-93	64-65	8-10
2	40	94-95	66-67	8-10
3	42	96-97	68-69	8-10
4	44	98-99	70-71	8-10
5	46	100-101	72-73	8-10
6	48	102-103	74-75	8-10
7	50	104-105	76-77	8-10
8	52	106-107	78-79	8-10
9	54	108-109	80-81	8-10

ANEXO Nº 3

CALZONCILLO LARGO

Parte trasera



CALZONCILLO LARGO

Parte delantera